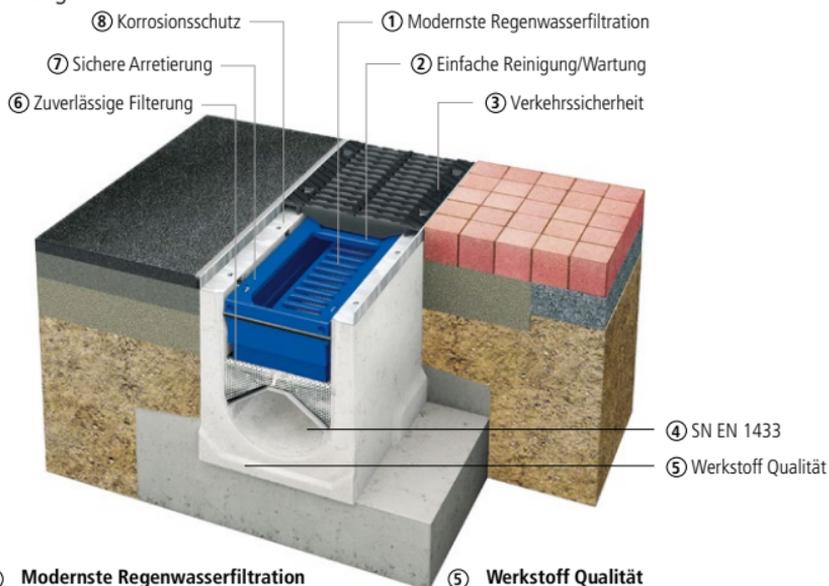


Zuverlässige Filtration nach dem Mehrstufenprinzip

Das modulare Rinnensystem vereint Funktionssicherheit, optimale Leistung und einfache Wartung.



- ① **Modernste Regenwasserfiltration**
– Der modulare Aufbau der Filtrationsrinne sorgt für optimale Regenwasserfiltration und -behandlung
- ② **Einfache Reinigung/Wartung**
– Sedimentationsbox zur Aufnahme von Feststoffen
- ③ **Verkehrssicherheit**
– Hohe Verkehrssicherheit durch 8fach-Verschraubung pro Meter
– Verschraubungskulisse: wahlweise Schnellverschluss oder Schraube
- ④ **SN EN 1433**
– Sicherheitsfalz am Rinnenstoss (kann mit BIRCO®-Dichtstoff SF-Connect verfügt werden)

Hohe Planungsfreiheit

- Möglichkeit zum Anschluss an offene Gewässer, Versickerungsmulden oder Wasserspeicher

- ⑤ **Werkstoff Qualität**
– Hochwertiger C 40/50 Beton
– Druckfestigkeit, Frost- und Tausalzbeständigkeit für Langlebigkeit und Investitionsschutz
- ⑥ **Zuverlässige Filtration**
– Hochwertiges Granulatfilterkissen für volle Leistung über die gesamte Laufzeit (bis 10 Jahre)
- ⑦ **Sichere Arretierung**
– Arretierungshaken in Zargentaschen sorgen für den sicheren Sitz der Sedimentsbox
- ⑧ **Korrosionsschutz**
– Stabilität und Korrosionsschutz: 4 mm Massivstahlzarge mit 70µm Zink beschichtet, im Beton verankert
– Bündiger Anschluss des Oberflächenbelages an die Massivstahlzarge

Grosses Ablaufvolumen

- keine Zusatzleitung erforderlich