

# CREMA Massschachtunterteil

CNC-gefräste Kontrollschächte für die Liegenschaftsentwässerung



# CREMA Massschachtunterteil – die neue Generation

## Seit Jahren vertraut die Schweizer Bauindustrie den hochwertigen Betonprodukten der CREABETON BAUSTOFF AG für die Liegenschaftsentwässerung.

Die wachsenden Anforderungen des Gewässerschutzes an die Abwasserbeseitigung und die Erwartungen der Bauverantwortlichen an die Flexibilität und Lieferbereitschaft von Rohren und Schächten erfüllt die CREABETON BAUSTOFF AG mit einer neuen Generation von Schachtunterteilen.

## Neues CREMA Massschachtunterteil

Die 12 Typen CRENO Normschächte von CREABETON vermögen nicht alle Bedürfnisse an die individuellen Gegebenheiten der Liegenschaftsentwässerung abzudecken.

Neue Fertigungstechniken erlauben jetzt aber Schachtunterteile sprichwörtlich auf Mass herzustellen. Das neue CREMA Massschachtunterteil wird aus hochwertigem Beton C 40/50 monolithisch als Rohling hergestellt. Gerinne sowie Zu- und Abgänge werden nach Kundenangaben mit CNC-Technik ausgefräst.

Die optimalen hydraulischen Verhältnisse ohne Sohlensprünge bei den Anschlüssen sind nachhaltig.

## Individuelle Gerinne und Anschlüsse

Verschiedene Höhenkoten und andere örtliche Gegebenheiten verlangen nach individuellen Richtungsänderungen, Gefälleneigungen und Nennweiten für verschiedenes Rohrmaterial wie auch Leitungsvereinigungen oder -verzweigungen.

Mit dem neuen Verfahren der Vorfabrikation von Schachtunterteilen kann die CREABETON BAUSTOFF AG hochpräzise Massschachtunterteile fertigen, die alle baulichen und betrieblichen Anforderungen erfüllen.

## Dateneingabe

Die vom Besteller per Fax oder E-Mail ans Herstellwerk übermittelten technischen Daten werden durch einen Sachbearbeiter im Warenwirtschaftssystem erfasst.

Nach der prozessgesteuerten Plausibilitätsprüfung wird der Schachtplan erstellt und dem Besteller zur Prüfung und zur Produktionsfreigabe vorgelegt.

## Datenverarbeitung

Für die CNC-gesteuerte Fertigung eines Massschachtunterteils wird ein Rohling aus Beton mit sehr niedrigem Wasserzementwert und einer schnellen Frühfestigkeit im Rüttelverfahren hergestellt.

Nach 2–3 Stunden erreicht er die Festigkeit für die vollvariable Fräsung der Gerinne mit den optimalen hydraulischen Verläufen. In die massgenau gefrästen Rohranschlussmuffen werden werkseitig die elastomeren Dichtungsringe eingesetzt. Abschliessend wird dem Gerinne ein feiner Überzug aufgetragen, der den optimalen Wasserfluss garantiert.

## Die Ausgabe

Das Ergebnis dieser computerunterstützten Fertigung von monolithischen Massschachtunterteilen sind Bauteile für Abwasserleitungsnetze von absoluter Dichtheit für eine nachhaltige Einsatzdauer.

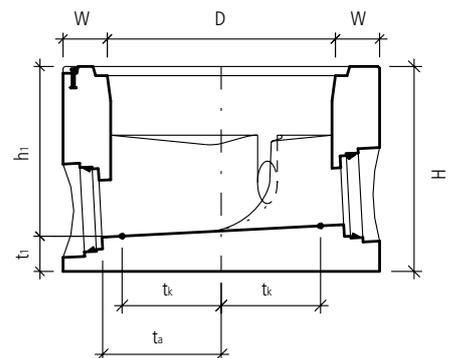
## Nennweiten und Anschlussrohre

CREMA Massschachtunterteile werden in den Durchmessern D 80 und D 100 cm hergestellt. An die Unterteile können CENTUB®, PP-, PEHD-, PVC-U, GFK-, GGG- und STZ-Rohre mit Nennweiten NW 125 bis 400 angeschlossen werden. Die entsprechenden Anschlussnennweiten werden je nach Rohrtyp oder Rohrserie

millimetergenau gefräst und anschliessend ein entsprechender Dichtungsring eingesetzt. Für das Dichten der Bauteilverbindungen wird ein geeignetes Dichtmittel verwendet. Das maximale Anschlussgefälle beträgt 20%. Der Schachtaufbau auf dem Unterteil setzt sich modular aus Betonrohren, Konen oder Abdeckplatten mit Falzmuffen zusammen.

### Produktvorteile

- **Fabriziert nach Norm SN EN 1917**
- **Monolithisch hergestellt aus hochwertigem Beton C 40/50**
- **Anschluss für alle Rohrmaterialien NW 125 bis 400**
- **Keine Sohlensprünge bei den Anschlüssen**
- **Optimale hydraulische Verläufe durch vollvariable CNC-Fräsung**
- **Individuelle objektspezifische Anpassungen möglich**
- **Wasserdichte Schachtunterteile**
- **Wasserdichte Verbindungen durch Einbau von elastomeren Keilgleitdichtungen mit erhöhter Kompressionskraft**
- **Zeitersparnis durch rationellen witterungsunabhängigen Einbau**
- **Sofort betriebsbereit nach dem Einbau**
- **Nachträgliche Rohranschlüsse möglich**



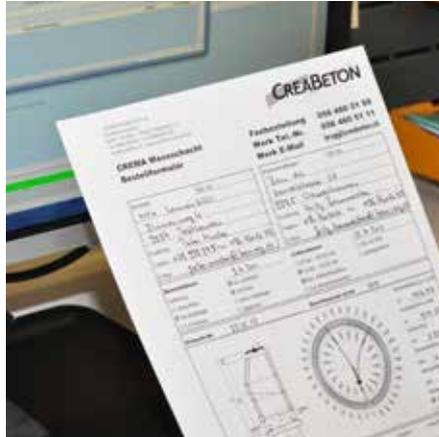
Durchmesser D [cm]	Höhe H [cm]	Innenhöhe h <sub>1</sub> [cm]	Wandstärke W [cm]	Bodenstärke t <sub>1</sub> [cm]	Maximales Anschlussgefälle J bei entsprechender Anschlussnennweite NW						
					125 [%]	150 [%]	200 [%]	250 [%]	300 [%]	350 [%]	400 [%]
80	70	58	16.5	12	20	20	20	15	10		
80	80	65	18	15	20	20	20	20	20		
100	62	47	19	15	20	20	20	20	20		
100	90	75	19	15	20	20	20	20	20	15	10
100	110	95	21	18	20	20	20	20	20	20	20

# CREMA Massschachtunterteil mit variablen Gerinne und Anschlüssen

## Mit CNC- und DNC-Technologie unterstützte Produktion von CREMA Massschachtunterteilen.

Die neue Fertigungstechnik arbeitet mit dem Prinzip der vernetzten Arbeitsteilung.

Von den erfassten Kundendaten bis zum fertigen Massschachtunterteil rationalisiert sie die Serien- oder Einzelfertigung und steigert die Produktivität erheblich. Die einmal erfassten und gespeicherten Daten können für neue Projekte abgerufen und einzelne Parameter geändert oder neu dazu programmiert werden. CREMA Massschachtunterteile sind sehr genau und können innert kurzer Zeit auf die Baustelle geliefert werden.



Mit den verständlichen Bestellformularen können die gewünschten Schachtunterteile per Fax oder per E-Mail im Herstellwerk Brugg bestellt werden.



Rohlingfertigung gemäss Kundendaten. Nach 2-3 Std. Festigungszeit können das Gerinne und die Anschlussmuffen gemäss den erfassten Daten gefräst werden.



Nach dem Fräsen der Gerinne von unten wechselt der Roboter automatisch das Werkzeug und beginnt von aussen mit dem Fräsen der Anschlussmuffen, passgenau zum Gerinne. Für das Fräsen der weiteren Anschlüsse dreht sich der Rohling um die eigene Achse.



Die Logistiker der CREABETON BAUSTOFF AG disponieren die eigene Transportflotte und sorgen dafür, dass die CREMA Schachtunterteile mit den entsprechenden Schachtaufbauteilen termingerecht auf die Baustelle geliefert werden.



Mit den werkseitig eingebauten Kugelkopftragankern und dem entsprechenden Gehänge können die Schachtbauerteile schnell und sicher am gewünschten Punkt auf der Baustelle abgeladen werden. Unsere versierten Chauffeure sind dafür speziell ausgebildet.



Bevor ein CREMA Massschachtunterteil versetzt werden kann, muss eine höhengerechte und horizontale Sohle aus Magerbeton oder einem anderen geeigneten Material hergestellt werden. Je nach Wahl des Rohrmaterials ist ein entsprechendes Passrohr oder abgelängtes Rohr auslaufseitig zu verlegen.



Die Dichtringe sind mit Gleitmittel in genügender Menge einzuschmieren. Das Unterteil sollte während der Versetzung nicht vollständig vom Hebegerät gelöst werden. Der Zusammenzug kann mit einem Zugerät oder einer Stockwinde ausgeführt werden. Die Baggerschaufel ist dafür ungeeignet.



Der Schachtaufbau besteht aus Betonrohren und -konen. Bei niedrigen Überdeckungshöhen werden anstelle von Konen Abdeckplatten eingebaut. Die entsprechenden Belastungsklassen müssen berücksichtigt werden. Für die Ausführung von wasserdichten Verbindungen ist ein geeignetes Dichtungsmaterial zu verwenden.



Vernetzt, kompetent – die Verkaufsgesellschaften der MÜLLER-STEINAG Gruppe: CREABETON BAUSTOFF AG, MÜLLER-STEINAG BAUSTOFF AG und MÜLLER-STEINAG ELEMENT AG.

## CREABETON BAUSTOFF AG

CREABETON bietet Ihnen ein einzigartiges Vollsortiment an Betonwaren mit bedürfnisorientierten Gesamtlösungen und qualitativ hochstehenden Schweizer Produkten für den Hoch-, Tief- und Strassenbau sowie den Gartenbau und die Umgebungsgestaltung.

Das vielfältige Angebot der CREABETON BAUSTOFF AG für die Umgebungsgestaltung können Sie in praxisgerechter Anwendung in den CREABETON Gartenbau-Ausstellungen in aller Ruhe kennen lernen. Die Ausstellungen sind frei und unverbindlich zugänglich – auch an den Wochenenden, ausgenommen Flawil. Gerne beraten wir Sie nach Voranmeldung.

Detaillierte Auskünfte erhalten Sie auch beim Kundenservicecenter der CREABETON BAUSTOFF AG. Wir freuen uns auf Ihren Besuch oder Anruf!

Vollvariabler, CNC-gesteuerter Fräsroboter.



### CREABETON BAUSTOFF AG

#### Gartenbau-Ausstellungen

- 4658 Däniken, Schachenstrasse 32
- 5201 Brugg, Aarauerstrasse 75  
(Mo–Fr 7–18.30, Sa–So 8–17 Uhr)
- 6144 Zell, Industriestrasse Briseck 12
- 6221 Rickenbach, Bohler 5
- 6362 Stansstad, Rotzloch 10
- 7203 Trimmis, Rheinstrasse 2
- 8532 Weiningen, Hauptstrasse 14  
(Mo–So 6–21 Uhr)
- 8716 Schmerikon, Allmeindstrasse 22
- 9230 Flawil, Burgau 1652  
(Sommer 7–20, Winter 8–16 Uhr)

#### Stützpunkte / Lager

- 5620 Bremgarten, Wohlerstrasse 41
- 8576 Mauren, Weinfelderstrasse 8